

HOW TO SPRAY | FELGEN

BENÖTIGTES ZUBEHÖR

1x Falt-Masker
1x Abdeck- Klebeband 36mm
1x SprayWrap Reinigungstücher (alternativ Isopropanol 70:30)
1x Mikrofaser Tuch
1x Raket, Plastikkarte, o. Ä.

ALLGEMEIN Vermeide das Sprühen bei hoher Luftfeuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung und im direkten Luftstrom. Sprühe nur in ausreichend belüfteten Räumen. Schaffe dir eine saubere Arbeitsumgebung. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 15 °C betragen.

STEP I

VORBEREITEN

NUTZE HANDWÄSCHE | HOCHDRUCKREINIGER

1. Entferne grobe Verschmutzungen mit einem Hochdruckreiniger und lasse die Felgen im Anschluss gut trocknen.

Beachte mögliche Wasseransammlung in Zwischenräumen, am Ventil, zwischen Felgen und Reifen, etc. Entferne die Nabendeckel.

STEP II

ABKLEBEN

NUTZE ABDECKBAND | FALT-MASKER

2. Klebe das Innenbett mit dem Faltmasker ab. Idealerweise an einer Kante im Inneren der Felge. Breite den Faltmasker aus, so dass das Innenbett komplett abgedeckt und vor Sprühnebel geschützt ist. Fixiere die Folie mit etwas Klebeband.

3. Klebe nun die Reifenflanke, Ventilschafft, Anschlagsflächen der Radschrauben etc. mit dem Abdeck-Klebeband ab. Beginne am Felgenrand. Dazu einfach einen ca. 5-7cm Streifen zwischen Felgenrand und Reifen anbringen. Lasse ggf. etwas Luft aus dem Reifen, so dass du das Klebeband sauber in dem Zwischenraum anbringen kannst. Klebe nun den restlichen Teil der Reifenflanke ab.

4. Verwende einen Raket oder eine Plastikkarte, um das Klebeband sauber in die Zwischenräume (Reifen/Felge) zu drücken.

STEP III

ENTFETTEN

NUTZE REINIGUNGSTÜCHER | MIKROFASERTUCH | ALTERNATIV ISOPROPANOL (70:30 mit destilliertem Wasser)

5. Nimm eines der Reinigungstücher und entfette jeden Winkel der Felge. Beginne am Ventil und arbeite dich einmal entlang der gesamten Felge.

BEACHT DIE ZWISCHENRÄUME (VENTILSCHAFTE, FELGENRAND, ETC.). WICKEL DAS TUCH UM EINEN RAKEL ODER ÄHNLICHES, UM TIEF IN DIE ZWISCHENRÄUME ZU GELANGEN.

STEP IV

SPRAY - FULLDIP® BASECOATS

NUTZE SCHWARZ | WEISS | NARDO GRAU | GUN METAL

6. Schüttel die Dose vor Gebrauch ca. 1 Minute kräftig durch

TIPP DOSEN VOR GEBRAUCH IN EINEM WARMWASSERBAD ERWÄRMEN. DIES SORGT FÜR EIN BESSERES SPRÜHBILD UND EINE SCHNELLERE TROCKNUNG.

FÜHRE VOR JEDEM DURCHGANG EINEN PROBESPRÜHVORGANG AUF EINEM STÜCK PAPPE ODER AUF DEM ABGEKLEBTEN TEIL DER OBERFLÄCHE DURCH, UM ZU PRÜFEN, OB DIE DÜSE EIN SAUBERES SPRÜHBILD ERZEUGT.

7. Sprühe zunächst einen leichten Farbnebel auf die Oberfläche auf und lasse diese trocknen, bis die Oberfläche matt erscheint. Kontrolliere diese Schicht auf mögliche Oberflächenverunreinigungen. Wenn Du Oberflächenverschmutzungen feststellst (Blasenbildung/Faltenbildung/Fischaugen), stoppe den Auftrag, trage den Farbnebel mit einem Mikrofaser Tuch ab und wiederhole Step III.

8. Sprühe nun mindestens 3 weitere, gesättigte Schichten auf.

Halte die Dose aufrecht und sprühe mit einem Abstand von ca. 15cm zur Oberfläche. Sprühe in parallelen, sich überlappenden Bahnen, um eine ausreichende Sättigung des Films zu erreichen. Führe die Dose langsam und kontrolliert für einen gleichmäßigen Auftrag.

Lasse das Material zwischen jeder Schicht trocknen, bis die Oberfläche matt erscheint (ca. 10-15 Minuten bei 20° C).

BEACHT MIT JEDER WEITEREN SCHICHT ERHÖHT SICH DIE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT.

STEP V

SPRAY - FULLDIP® COLOR/EFFECTCOATS

NUTZE NEON | METALLIC | CANDY-, DIAMOND-, CHAMELEON PEARL

8. Sprühe nun, wie in STEP IV, mindestens 3 weitere, gesättigte Schichten der Farbe oder des Effektes auf.

BEACHT IN SUMME SOLLTEST DU MINDESTENS 6 GESÄTTIGTE SCHICHTEN FULLDIP AUFTRAGEN. UNABHÄNGIG VON DER ANZAHL AN SCHICHTEN EMPFEHLEN WIR DAS GESAMTE MATERIAL AUS DEM SET GLEICHMÄßIG ÜBER ALLE FELGEN ZU VERBRAUCHEN.

**DU SPRÜHST NUR SCHWARZ, WEISS, GUN METAL ODER EINE FARBE DIE KEINEN BASECOAT ERFORDERT?
MACHE WEITER, WIE BISHER. TRAGE MINDESTENS 3 WEITERE, GESÄTTIGTE SCHICHTEN AUF!**

STEP VI

SPRAY - FULLDIP® TOPCOATS (OPTIONAL)

NUTZE DIP PROTECTOR (MATT FINISH) | SUPERGLOSS (GLANZ FINISH)

HINWIS STELLE SICHER, DASS DAS BASISMATERIAL VOLLSTÄNDIG TROCKEN IST (NACH CA. 12 - 24H).

10. Schüttel die Dose vor Gebrauch ca. 1 Minute kräftig durch.

11. Sprühe zunächst eine leichte Schicht auf die Oberfläche auf und lasse diese ca. 5 Minuten trocknen.

12. Sprühe nun einen vollständig gesättigten Film auf die Oberfläche und lasse diesen anschließend trocknen.

Vollständige Trocknung nach ca. 12 Stunden.

HINWIS DER KLARLACK IST NIEDRIGVISKOS UND NEIGT SCHNELLER ZUM VERLAUFEN. WIR EMPFEHLEN VORAB EINE SPRÜHPROBE AUF EINEM STÜCK KARTON O. Ä. DURCHFÜHREN.

STEP VII

ABDECKMATERIAL ENTFERNEN

NUTZE RAKEL, PLASTIKKARTE | CUTTERMESSER | SPUDGER TOOL

13. Entferne den Faltmasker oder Abdeckband an Stoßkanten umgehend nach der letzten Schicht (im nassen Zustand), um eine scharfe Farbkante zu erhalten. Löse das Klebeband an einer Stelle und ziehe es im spitzen Winkel zur Oberfläche vorsichtig ab.

14. Nach ca. 2-3 Stunden kannst du das restliche Abdeckmaterial vorsichtig entfernen. Löse das Klebeband an einer Stelle und ziehe es im spitzen Winkel vorsichtig von der Oberfläche weg.

HINWIS SOLLTE SICH DAS KLEBEBAND NICHT LÖSEN LASSEN, OHNE DIE BESCHICHTUNG ZU BESCHÄDIGEN, SCHNEIDE DIE STELLEN MIT DEM CUTTERMESSER VORSICHTIG EIN.

STEP VIII

TROCKNUNG / AFTER CARE

NUTZE DIPCOAT

15. Lasse Full Dip® ca. 12-24h vollständig trocknen.

16. Sofern du keinen Topcoat verwendet hast, versiegele deine Oberfläche direkt nach der Trocknungsphase mit 2 Durchgängen Full Dip® DipCoat.

Du hast noch Fragen? Kontaktiere unser Supportteam: support@spraywrap.de



@spraywrapofficial

@spraywrapofficial

@spraywrap

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungshinweise, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien, die auf unseren Erfahrungen beruhen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose, anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.